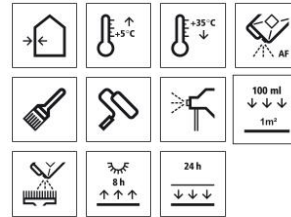


Technisches Merkblatt

StoPremiumlack Gloss AF

Lösemittelhaltiger, PU-verstärkter Decklack für hochwertige Decklackierungen auf Holz und Metall, glänzend



Charakteristik

- Anwendung**
- außen und innen
 - auf Holz, Holzwerkstoffen, Metallen und mineralischen Untergründen nach entsprechender Vorbehandlung und Grundierung
 - auf Holzwerkstoffen und Hartkunststoffen ohne Oberflächentrennmittel

- Eigenschaften**
- sehr gut deckend
 - blockfest
 - hohes Standvermögen
 - gute Verlaufseigenschaften
 - sehr witterungsbeständig
 - entspricht EN 71-3 (Sicherheit von Spielzeug), Speichel- und Schweißsechtheit
 - kratz- und stoßfest
 - aromatenfrei
 - lösemittelhaltig

- Optik**
- glänzend nach EN 13300

- Besonderheiten/Hinweise**
- Farbbeständigkeit bei Farbtönen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26
 - Klasse: B, Gruppe 1 - 3 je nach Farbtön

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte		1,27 g/cm ³	
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.			

Untergrund

- Anforderungen**
- Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.

Technisches Merkblatt

StoPremiumlack Gloss AF

Eisen/Stahl:

Flugrost/Rost fachgerecht entrosten bis zum Reinheitsgrad Sa 2½ (strahlen) oder St 3 (maschinell) gemäß DIN EN ISO 12944-4. Bei neuen Untergründen, vorhandene Walzhaut/Zunder durch schleifen, sandstrahlen entfernen. Grundieren zweimal mit StoAllgrund AF.

Zink/verzinkte Untergründe:

Reinigung nach dem BSF Merkblatt Nr. 5 und 22 mit Multi-Star Gescha und einem Schleifvlies. Achtung: Beratung einholen. Grundieren zweimal mit StoAllgrund AF.

Aluminium innen:

Reinigung nach dem BSF Merkblatt Nr. 6 mit Multi-Star Gescha und einem Schleifvlies. Achtung: Beratung einholen.

Kupfer:

Reinigung mit Multi-Star Gescha 1 : 5 mit Wasser verdünnt und einem Schleifvlies. Achtung: Beratung einholen.

Kunststoff:

Hart-PVC, PUR, Polyester, Melaminharzbeschichtungen (Resopal) reinigen mit Multi-Star Gescha und einem Schleifvlies.

Altanstriche:

Anschleifen und/oder anlaugen mit dem Reinigungsmittel Multi-Star Gescha oder Geiger SE-1 Anlauger und einem Schleifvlies. Größere Fehlstellen mit zweikomponentigem Spachtel auffüllen und schleifen. Kleine Fehlstellen mit Sto-Malerspachtel auffüllen, anschließend schleifen, grundieren und lackieren.

Holz außen:

Neue, maßhaltige und begrenzt maßhaltige Hölzer anschleifen, Beschichtungsaufbau nach BSF Merkblatt Nr.18, mit StoPrim Protect WN, 3 Anstriche mit StoAqua Ventilack, StoVentilack AF oder StoPremiumlack AF Gloss beschichten.

Hinweis: Fenster sind nach dem Regelwerk Bestandteil der Außenhaut und werden als Werkstück allseitig beschichtet.

Neue Hölzer können bei Wasserlacken Lignin (Verfärbung:

Holzinhaltstoffe/gelblich bis braun) abgeben. Wir empfehlen zwei Anstriche mit StoAqua Allgrund.

Altbeschichtungen reinigen, lose Bestandteile entfernen, vergrautes Holz bis auf gesundes Holz schleifen. Mit StoPrim Protect WN grundieren, danach mit StoAqua Ventilack, StoVentilack AF oder StoPremiumlack AF Gloss dreimal lackieren.

Technisches Merkblatt

StoPremiumlack Gloss AF

Holz innen:

Neue Hölzer leicht anschleifen und entstauben. StoAqua Emaille PU Gloss/Satin oder StoAqua Top In/Satin zu 3 % mit Wasser verdünnt auftragen, um die gleichmäßige Saugfähigkeit zu regulieren. Den zweiten Anstrich unverdünnt auftragen.

Hinweis: Neue Hölzer können bei Wasserlacken Lignin (Verfärbung: Holzinhaltstoffe/gelblich bis braun) abgeben. Wir empfehlen 2 Anstriche mit StoAqua Allgrund.

Es sind nur Spanplatten nach DIN 68763 geeignet, Typ V100 / V110 G. Der Feuchtegehalt darf während der Verarbeitung und im Gebrauchszustand 12 % Feuchte nicht überschreiten. Bei allen Holzwerkstoffen ist zwingend eine wetterfeste Verleimung erforderlich.

Bei Mehrschichtplatten nach DIN 68705 ist die Verleimung wetterbeständig, aber nicht der Holzwerkstoff als Ganzes. Die absolute Feuchte muss zwischen 5 % und 15 % liegen, während der Verarbeitung und im Gebrauchszustand. Deshalb sind diese Holzwerkstoffe nach dem Stand der Technik nur bedingt für die direkte Bewitterung geeignet.

Mängelfreie Beschichtungen können deshalb nicht gewährleistet werden.

Vorbereitungen

Vorhandene Untergründe auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen. Lose Anstrichteile sowie nicht tragfähige Altanstriche und Beschichtungen entfernen (mechanisch oder durch geeignete Abbeizmittel).

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +5 °C
Oberste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +35 °C

Materialzubereitung

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt, vor Gebrauch gut aufrühren. Zum Verdünnen StoFluid AF verwenden.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch	
pro Anstrich	0,10 - 0,12	l/m ²
bei zweimaligem Anstrich	0,20 - 0,24	l/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Technisches Merkblatt

StoPremiumlack Gloss AF

Beschichtungsaufbau

Grundierung:
 Holz im Außenbereich:
 Neue und ausgewitterte Nadelhölzer:
 Mit StoPrim Protect WN imprägnieren.
 Aluminium, Stahl, Hart-PVC:
 Im Innenbereich StoAllgrund AF 1 mal auftragen, Außen- und Feuchträume mit StoAllgrund AF 2 mal grundieren.

Zwischenanstrich, Vorlackierung:
 Für Innenlackierungen StoVorlack AF vorstreichen.
 Für Außenlackierungen StoVorlack AF vorstreichen.

Decklackierung:
 StoPremiumlack Gloss AF unverdünnt auftragen.

Applikation

Streichen, Rollen, Airless-Spritzen

Das Produkt wird mit einem Pinsel, Rolle oder im Spritzverfahren aufgetragen.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 7 Stunden, klebfrei nach 8 Stunden, überstreichbar nach 24 Stunden.
 Die Trockenzeit verlängert sich bei tiefen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit.

Bei waagerechten Flächen auf gute Raumdurchlüftung achten.

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit StoFluid AF reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Bei großflächiger Verarbeitung im Innenbereich empfehlen wir aufgrund der Geruchsentwicklung und des hohen Lösemittelgehalts wasserbasierte Produkte zu verwenden.

Entsorgung:
 Bei der Entsorgung die gesetzlichen Bestimmungen beachten. Nur restentleerte Dosen zum Recycling geben. Dose mit Resten bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben.

Hinweis:
 Bei weißen und hellen Farbtönen, kann es durch mangelnden Lichteinfluss (UV Strahlung), Wärme und chemische Einflüsse wie z. B. Ammoniakdämpfe aus Reinigungsmitteln, Klebe-, Anstrich- oder Dichtstoffen zur Vergilbung der Lackoberflächen kommen. Diese Vergilbung ist materialtypisch und stellt keinen Produktmangel dar. Durch Zuführung von Licht werden vergilbte Flächen wieder

Technisches Merkblatt

StoPremiumlack Gloss AF

hell.

Liefern	
----------------	--

Farbton	Weiß, getönt
----------------	--------------

Verpackung	Dose
-------------------	------

Lagerung	
-----------------	--

Lagerbedingungen	Im fest verschlossenen Originalgebinde, kühl und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
-------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Lagerdauer	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bei Einhaltung der Lagerbedingungen bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45. KW in 2026 Nach Anbruch zeitnah verbrauchen. Eingebrachte Verunreinigungen können die Haltbarkeit verkürzen, z. B. durch verschmutztes Werkzeug.
-------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Kennzeichnung	
----------------------	--

Produktgruppe	Buntlack
----------------------	----------

Zusammensetzung

Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel
 Alkydharz
 Titandioxid
 organische Pigmente
 Aliphaten
 Glykole
 Trockenstoffe
 Netzmittel
 Entschäumer
 Hautverhinderungsmittel
 Dispergiermittel

GISCODE

BSL20

Sicherheit	Sicherheitsdatenblatt beachten! Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete
-------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Technisches Merkblatt

StoPremiumlack Gloss AF

Produkt.

EUH210

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto SE & Co. KGaA
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Telefon: 07744 57-0
infoservice@sto.com
www.sto.de