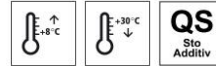


Technisches Merkblatt

StoCryl V 200

Beschichtung, matt



Charakteristik

Anwendung • als starre Beschichtung für den Schutz und die farbige Gestaltung von Beton

Eigenschaften

- verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen
- reguliert den Feuchtehaushalt
- erhöht den elektrischen Widerstand
- gutes Eindringvermögen
- sehr guter Haftverbund
- gute Kohlendioxid-Dichtheit (S_d -Wert $\text{CO}_2 > 50 \text{ m}$)
- gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (S_d -Wert $\text{H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$)
- wasserverdünubar

Optik • matt (G3) nach EN 1062-1

Besonderheiten/Hinweise

- Produkt entspricht EN 1504-2
- nicht für horizontale wasserbelastete Flächen
- nicht für begeh- und befahrbare Flächen
- nicht für wohnraumähnlich genutzte Räume

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,4 - 1,5 g/cm ³	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783	1,14 - 1,33 m	V2 mittel
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	EN ISO 7783	7.500 - 8.900	
Glanz	EN 1062-1	G3 - Matt	
Trockenschichtdicke	EN 1062-1	150 μm	E3 > 100; \leq 200
Korngröße	EN 1062-1	< 100 μm	S1 fein

Technisches Merkblatt

StoCryl V 200

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Anforderungen an den Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlämmanreicherungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten. Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Materialzubereitung

Verarbeitungsfertig, vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch	
als Beschichtung (2 Lagen)	0,3 - 0,4	l/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Beschichtungsaufbau ohne Feinspachtelung

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung mit StoCryl GW 100, StoCryl GW 200, StoCryl HP 100 oder StoCryl GQ
3. Beschichtung mit StoCryl V 200 mit ca. 5 Gew.-% Wasser verdünnt
4. Beschichtung mit StoCryl V 200 unverdünnt

Beschichtungsaufbau mit Feinspachtelung

1. Untergrundvorbereitung
2. Feinspachtelung mit StoCrete FM, StoCrete KM, StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204

Technisches Merkblatt

StoCryl V 200

3. Beschichtung mit StoCryl V 200 mit ca. 5 Gew.-% Wasser verdünnt
 4. Beschichtung mit StoCryl V 200 unverdünnt
-

Applikation

Manuell mittels Streichen und Rollen, maschinell im Airless-Spritzverfahren

Beschichtungsaufbau ohne Feinspachtelung:

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung

Die Grundierung erfolgt mit StoCryl GW 100, StoCryl GW 200, StoCryl HP 100 oder StoCryl GQ.

Detaillierte Informationen zu den Grundierungen entnehmen Sie bitte der Übersicht Grundierungen/Spachtelungen und dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

3. Beschichtung mit StoCryl V 200 mit ca. 5 Gew.-% Wasser verdünnt

Die Beschichtung StoCryl V 200 wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 5 % mit Wasser verdünnt und nochmals gut gemischt.

Verbrauch StoCryl V 200: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

4. Beschichtung mit StoCryl V 200 unverdünnt

Die Beschichtung StoCryl V 200 gründlich aufrühren und unverdünnt verarbeiten.

Verbrauch StoCryl V 200: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

Beschichtungsaufbau mit Feinspachtelung:

1. Untergrundvorbereitung

2. Feinspachtelung mit StoCrete FM, StoCrete KM, StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204

Detaillierte Informationen zu den Feinspachteln entnehmen sie bitte dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

3. Beschichtung mit StoCryl V 200 mit ca. 5 Gew.-% Wasser verdünnt

Die Beschichtung StoCryl V 200 wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 5 % mit Wasser verdünnt und nochmals gut gemischt.

Verbrauch StoCryl V 200: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

4. Beschichtung mit StoCryl V 200 unverdünnt

Die Beschichtung StoCryl V 200 gründlich aufrühren und unverdünnt verarbeiten.

Technisches Merkblatt

StoCryl V 200

Verbrauch StoCryl V 200: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

Kenndaten maschinelle Verarbeitung:

Airless:

Düsengröße: 0,017 - 0,021"

Düsengröße: 0,49 - 0,53 mm

Spritzwinkel: 40° - 60°

Druck: 150 - 200 bar

Wasserzugabe: bis max. 5 %

Bemerkung: Bei Lieferung in Großbinden ist keine Wasserzugabe erforderlich (verarbeitungsfertig).

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Trocknungs- und Wartezeiten:

Bis zur Regen- und Nässeunempfindlichkeit:

Bei +8 °C: nach 8 h

Bei +20 °C: nach 6 h

Bei +30 °C: nach 3 h

Bis zum Aufbringen der nachfolgenden Schicht:

Bei +8 °C: nach 24 h

Bei +20 °C: nach 12 h

Bei +30 °C: nach 5 h

Bis zur Prüfung der Haftzugfestigkeit:

Bei +8 °C: nach 7 Tagen

Bei +20 °C: nach 5 Tagen

Bei +30 °C: nach 3 Tagen

Reinigung der Werkzeuge

Nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Reinigungswasser/Spülwasser auffangen und fachgerecht entsorgen.

Abgebundenes Material mechanisch entfernen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec. Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Füllstoffbruch:

Bei mechanischer Belastung der Beschichtungsfläche z. B. in Fluren oder Zugangsbereichen kann es bei dunklen, intensiven Farbtönen aufgrund der verwendeten, natürlichen Füllstoffe zu sich heller abzeichnenden Farbtonveränderungen an diesen Stellen kommen.

Technisches Merkblatt

StoCryl V 200

Auch wenn die Produktqualität und Funktionalität dadurch nicht beeinflusst wird, so empfiehlt es sich aus optischen Aspekten in entsprechend exponierten Flächen eine höher abgebundene Beschichtung einzusetzen, z. B. StoCryl V 100.

Schutzkolloide/Ablaufspuren:

Bei frühzeitiger Wasserbelastung nach der Applikation (Tauwasser oder Regen) können wasserlösliche Schutzkolloide aus dem Anstrichfilm herausgelöst werden und sich an der Beschichtungs Oberfläche als glänzende Ablaufspuren darstellen.

Da die Hilfsstoffe wasserlöslich bleiben, werden sie durch nachfolgende Wasserbelastung infolge Feuchtebelastung (Betaung, Regen) selbsttätig wieder abgewaschen.

Die Qualität der getrockneten Beschichtung wird dadurch nicht nachteilig beeinflusst.

Deckvermögen:

In Abhängigkeit vom gewählten Farbton, z. B. intensivgelb oder intensivrot können Unterschiede im Deckvermögen gegeben sein, so dass neben den im Technischen Merkblatt unter der Rubrik Beschichtungsaufbau hinterlegten Arbeitsgängen ein zusätzlicher Arbeitsgang sinnvoll sein kann.

Das Deckvermögen der oben genannten Farbtöne kann erhöht werden, indem mit einem dem gewählten Farbton angepassten, besser deckenden Farbton vorgearbeitet wird.

Liefern

Farbton Weiß, tönbar nach StoColor System, RAL - Farbtonfächer

Bei mechanischer Belastung der Beschichtungs Oberfläche kann es bei dunklen, intensiven Farbtönen aufgrund der verwendeten, natürlichen Füllstoffe zu sich heller abzeichnenden Farbtonveränderungen an diesen Stellen kommen. Die Produktqualität und Funktionalität wird dadurch nicht beeinflusst.

Abtönbar Dezentrale Abtönung in den Sto-VerkaufsCentern möglich.

Verpackung Eimer

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
01725-001	StoCryl V 200 weiß	15 l Eimer
01725-011	StoCryl V 200 getönt	15 l Eimer

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Technisches Merkblatt

StoCryl V 200

Lagerdauer

Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Die erste Ziffer der Chargennummer ist die Endziffer des Jahres. Die zweite und dritte Ziffer geben die Kalenderwoche an. Beispiel: 1450013223 - Mindesthaltbarkeit bis Ende Kalenderwoche 45 im Jahr 2021.

Kennzeichnung**Produktgruppe**

Beschichtung

GISCODE

BSW50

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!
Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Einatmen von Dampf vermeiden. Schutzhandschuhe tragen. Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen. Inhalt/Behälter zugelassenem Entsorger oder kommunaler Sammelstelle zuführen.

EUH211

Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Technisches Merkblatt

StoCryl V 200

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de