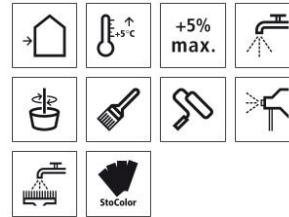


# Technisches Merkblatt

## StoColor Dryonic®

Fassadenfarbe mit Dryonic® Technology, bionisches Wirkprinzip für trockene Fassaden gegen Algen- und Pilzbefall, ohne bioziden Filmschutz



### Charakteristik

#### Anwendung

- außen
- auf mineralischen und organischen Untergründen
- auf WDVS
- auf Beton
- auf StoDeco Fassadenelementen
- auf Faserzementfassaden
- auf nahezu allen bauüblichen Untergründen
- auf schrägen, nicht feuchteempfindlichen Fassadenflächen zwischen 45° und 90°
- auf Trapezblechfassaden (z. B. beschichtet im Coil-Coating-Verfahren)
- auf verzinkten Metalluntergründen (z. B. Regenfallrohre)
- auf HPL-Fassaden (High Pressure Laminate)
- auch für Dachflächen mit Neigung > 3° geeignet z. B. Zementziegel, Tonziegel, Faserzement (asbestfrei), Blecheindeckungen

#### Eigenschaften

- bionisches Prinzip für schnellste Trocknung nach Regen oder Taubildung
- optional mit X-black Technology erhältlich: Hitzeschild gegen solare Aufheizung
- höchster Weißgrad
- hohe Farbtonvielfalt und -stabilität
- geringster Füllstoffbruch (Schreibeffekt)
- sehr gute mechanische Belastbarkeit
- strukturerhaltend
- Reinacrylat-Bindemittel
- CO<sub>2</sub>-Diffusion: Klasse C1 gemäß EN 1062-1
- sehr gut deckend
- wasserdampfdurchlässig
- alkalibeständig
- sehr gute Haftung auf allen bauüblichen Untergründen
- ohne bioziden Filmschutz

#### Optik

- matt (G3) gemäß EN 1062-1
- je nach Blickwinkel wirkt die Oberfläche seidenmatt

# Technisches Merkblatt

## StoColor Dryonic®

- Besonderheiten/Hinweise**
- eine objektbezogene Beratung ist bei WDVS mit geeigneten Flächen notwendig
  - nicht alle Farbtöne sind mit X-black Technology möglich, TSR-Wert ist objektbezogen zu beachten

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm <sup>3</sup>	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783	0,50 m	V2 mittel
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	W3 niedrig
Wasserdampfdiffusions- widerstandszahl $\mu$	EN ISO 7783	2.520	
Glanz	EN 1062-1	G3 - Matt	G3
Trockenschichtdicke	EN 1062-1	150 $\mu$ m	E3 > 100; $\leq$ 200
Korngröße	EN 1062-1	< 100 $\mu$ m	
Kohlenstoffdioxid Durchlässigkeit	EN 1062-6	< 3 g/m <sup>2</sup> ·d	C1

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

**Anforderungen** Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. Feuchte oder nicht vollständig abgebundene Untergründe können zu Schäden in den nachfolgenden Beschichtungen führen, z. B. Blasenbildung, Risse.

**Vorbereitungen** Prüfen, ob vorhandene Beschichtungen tragfähig sind. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.  
Algen- und pilzbefallene Fassadenflächen müssen vor einer Überarbeitung sorgfältig gereinigt werden. Die trockenen Flächen werden je nach Befall 1 - 2 mal mit StoPrim Fungal desinfiziert.  
Bei der Renovation von stark Algen- und pilzbefallenen Flächen und / oder bei der Anwendung mit augenscheinlich hohem Befallsdruck durch Mikroorganismen wird die Verwendung von StoColor Dryonic G empfohlen.

# Technisches Merkblatt

## StoColor Dryonic®

<b>Verarbeitung</b>										
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	<p>Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: +5 °C Oberste Untergrund- und Lufttemperatur: +30 °C</p> <p>Die Untergrundtemperatur muss über der Taupunkttemperatur liegen. Die empfohlene Differenz beträgt +3 °C</p>									
<b>Materialzubereitung</b>	<p>Verwendung als Zwischenbeschichtung: max. 5 % mit Wasser verdünnen. Verwendung als Schlussbeschichtung: max. 5 % mit Wasser verdünnen. Bei maschineller Verarbeitung: unverdünnt.</p> <p>Mit möglichst wenig Wasser verdünnen, um die Verarbeitungskonsistenz zu erreichen. Das Material vor der Verarbeitung gut aufrühren. Intensiv getöntes Material nur mit wenig Wasser verdünnen. Eine zu starke Verdünnung verschlechtert die Eigenschaften des Materials, z. B. in Bezug auf Verarbeitung, Deckvermögen und Farbtonintensität.</p>									
<b>Verbrauch</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Anwendungsart</th> <th colspan="2">ca. Verbrauch</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pro Anstrich</td> <td>0,12 - 0,15</td> <td>l/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>bei 2 Anstrichen</td> <td>0,24 - 0,30</td> <td>l/m<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.</p>	Anwendungsart	ca. Verbrauch		pro Anstrich	0,12 - 0,15	l/m <sup>2</sup>	bei 2 Anstrichen	0,24 - 0,30	l/m <sup>2</sup>
Anwendungsart	ca. Verbrauch									
pro Anstrich	0,12 - 0,15	l/m <sup>2</sup>								
bei 2 Anstrichen	0,24 - 0,30	l/m <sup>2</sup>								
<b>Beschichtungsaufbau</b>	<p><b>Grundierung:</b> Je nach Art und Zustand des Untergrundes können verfestigende, saugfähigkeitsregulierende Grundierungen notwendig werden. Auf mineralischem Untergrund ist die Verwendung einer saugfähigkeitsegalisierenden und haftvermittelnden Grundierung empfohlen. Hinweis: Fehlende Grundierung kann die Verarbeitungseigenschaften und das Erscheinungsbild des Produkts beeinträchtigen. Produkte: z. B. StoPrim Micro, StoPrim Sol GT</p> <p><b>Zwischenbeschichtung:</b> StoColor Dryonic®</p> <p><b>Schlussbeschichtung:</b> StoColor Dryonic®</p> <p>Je nach Untergrund und Farbton sind weitere Anstriche nötig.</p> <p>Die technischen Daten basieren auf einem 2-fachen Anstrich.</p>									

# Technisches Merkblatt

## StoColor Dryonic®

---

<b>Applikation</b>	<p>Streichen, Rollen, Airless-Spritzen</p> <p>Nebelarmer Auftrag mit einem Airless-Spritzgerät:</p> <p>Niedriger Materialauftrag ohne anschließende Überarbeitung mit einer Rolle:          FineFinish Düse 515          Spritzdruck: ca. 100 - 120 bar          Eine Metex Reuse oder ein Eimersieb verwenden.</p> <p>Hoher Materialauftrag mit anschließender Überarbeitung mit einer Rolle:          Düsengröße: 0,017 - 0,021 inch          Spritzdruck: ca. 100 - 130 bar</p> <p>Airless-Spritzgerät:          inoSPRAY A 5000 oder vergleichbares Gerät          Das Airless-Spritzgerät gemäß Objektgröße wählen.</p> <p>Ggf. Probefläche erstellen und freigeben.</p> <p>Empfehlung: Eine Düsenverlängerung und eine flexible Schlauchpeitsche verwenden.</p> <p>Hinweis: -          Bei den Angaben zur Düse und Druck handelt es sich um Empfehlungen. Infolge des Maschinentyps und den Objektbedingungen können sich die Einstellungen und Vorgaben für ein optimales Ergebnis ändern. Zusätzliche Informationen sind vom Maschinenhersteller zu beziehen.</p>
--------------------	--

<b>Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit</b>	<p>Hohe Luftfeuchtigkeit, niedrige Temperaturen und ein geringer Luftaustausch verlängern die Härtings- und Trocknungszeiten.</p> <p>Grundsätzlich sind bei ungünstigen Witterungsbedingungen geeignete Schutzmaßnahmen (z. B. Regenschutz) an der zu bearbeitenden oder frisch erstellten Fassadenfläche zu treffen.</p> <p>Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: überarbeitbar nach ca. 24 Stunden.</p>
--	--

<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
--------------------------------	---

<b>Liefern</b>
----------------

<b>Farbton</b>	<p>Weiß, tönbar nach StoColor System</p> <p>Die spezielle Rezeptur mit NIR-Technologie kann zu leichten</p>
----------------	---

# Technisches Merkblatt

## StoColor Dryonic®

Farbtonunterschieden gegenüber einer Standardtönung führen. Auf zusammenhängenden oder direkt angrenzenden Flächen nur Material derselben Chargennummer verwenden.

### Getöntes Material:

Material vor Verarbeitung prüfen, ob es dem bestellten Farbton entspricht. Geringe Farbtonabweichungen zu vorhergegangenen Lieferungen sind möglich. Nur Lieferungen mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verwenden. Unterschiedliche Chargen sind vor der Verarbeitung zu mischen.

### Farbtonstabilität:

Witterung, Feuchte, UV-Einstrahlung und Anlagerungen können die Beschichtungsoberfläche verändern. Farbtonveränderungen sind möglich. Der Veränderungsprozess ist dynamisch und wird durch klimatische Bedingungen und Exposition beeinflusst. Es gelten die jeweils aktuellen nationalen Regelungen, Merkblätter etc.

### Farbtongenauigkeit:

Witterungs- und Objektbedingungen beeinflussen die Farbtongenauigkeit und die Gleichmäßigkeit des Farbtons. Folgende Bedingungen (a - d) in jedem Fall vermeiden:

- a. ungleichmäßiges Saugverhalten des Untergrunds
- b. unterschiedliche Untergrundfeuchtigkeiten in der Fläche
- c. stellenweise stark unterschiedliche Alkalität und/oder Inhaltsstoffe aus dem Untergrund
- d. direkte Sonneneinstrahlung mit scharf abgegrenzter Schattenbildung auf der noch feuchten Beschichtung

### Auswaschungen von Hilfsstoffen:

Bei noch nicht durchgetrockneten Beschichtungen kann eine Wasserbelastung, z. B. Tau, Nebel oder Regen, Hilfsstoffe aus der Beschichtung lösen und an der Oberfläche anlagern. Der Effekt ist abhängig von der Intensität des Farbtons unterschiedlich stark sichtbar. Dies hat keinen Einfluss auf die Qualität des Produkts. Die Effekte verschwinden bei weiterer Bewitterung.

Lagerung	
<b>Lagerbedingungen</b>	Im fest verschlossenen Originalgebinde, kühl und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
<b>Lagerdauer</b>	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bei Einhaltung der Lagerbedingungen bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45. KW in 2026 Nach Anbruch zeitnah verbrauchen. Eingebraachte Verunreinigungen können die

# Technisches Merkblatt

## StoColor Dryonic®

Haltbarkeit verkürzen, z. B. durch verschmutztes Werkzeug.

### Gutachten / Zulassungen

Blauer Engel Umweltzeichen für Wärmedämmverbundsysteme - StoTherm Mineral	DE-UZ 140 Urkunde Nr. 39166 Umweltgerechter Wärmeschutz
Blauer Engel Umweltzeichen für Wärmedämmverbundsysteme - StoTherm Classic® L/MW	DE-UZ 140 Urkunde Nr. 39163 Umweltgerechter Wärmeschutz
Blauer Engel Umweltzeichen für Wärmedämmverbundsysteme - StoTherm Cell	DE-UZ 140 Urkunde Nr. 39162 Umweltgerechter Wärmeschutz

### Kennzeichnung

<b>Produktgruppe</b>	Fassadenfarbe
----------------------	---------------

### Zusammensetzung

Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel  
 Polymerdispersion  
 Titandioxid  
 Mineralische Füllstoffe  
 Wasser  
 Ester  
 Glykole  
 Alkohole  
 Hydrophobierungsmittel  
 Entschäumer  
 Dispergiermittel  
 Verdicker  
 Lagerungsschutzmittel auf Basis CIT/MIT 3:1  
 BSW20

### GISCODE

### Sicherheit

Sicherheitsdatenblatt beachten!  
 Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

# Technisches Merkblatt

---

## StoColor Dryonic<sup>®</sup>

**EUH210** Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

**EUH208** Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Reaktionsmasse aus 5-Chlor-2-methyl-4-isothiazolin-3-on [EG-Nr. 247-500-7] und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on[EG-Nr. 220-239-6] (3:1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Hierbei handelt es sich um Konservierungsstoffe.  
Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden.

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto SE & Co. KGaA  
Ehrenbachstr. 1  
D - 79780 Stühlingen  
Telefon: 07744 57-0  
infoservice@sto.com  
www.sto.de