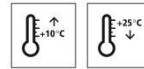


Technisch informatieblad

StoPur WV 200 gekleurd

PUR verzegeling, watergedragen, mat



Kenmerk

Toepassing

- binnen
- als gekleurde verzegeling voor vloeren met geringe belasting
- StoPur WV 200 is niet weekmakerbestendig: Het product wordt beter niet blootgesteld aan rubberen banden.

Het product niet aanbrengen op een elastische vloer zoals StoPur BB 100 of StoPur BB 125.

Eigenschappen

- goede kleurstabiliteit
- snelle uitharding bij omgevingstemperatuur

Optiek

- mat

Bijzonderheden/opmerkingen

- toepassing ook op wanden mogelijk

Technische gegevens

criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Viscositeit (bij 23 °C)	EN ISO 3219	770 - 1.170 mPa.s	Mengsel
Dichtheid (mengsel 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 - 1,27 g/cm ³	

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

Uitgeharde, droge en zuivere industriële StoPur of StoPox vloeren
Nieuwe lagen op polyurethaanbasis kunnen tot uiterlijk 72 h direct worden verzegeld. Wanneer men oudere lagen wenst te overwerken (bvb. StoPur IB 500), moeten deze lagen vooraf met een schuurmachine en een zwarte 3M schuurpad (Zwart of groen) intensief worden geschuurd. Vervolgens is de ondergrond te reinigen om alle schuurstof en eventuele vervuilingen te verwijderen, bijvoorbeeld met StoDivers GR.

Ondergrondtemperatuur: Minimaal 12 °C en 3 °C boven het dauwpunt.
Hechttreksterkte gemiddeld waarde: 1,5 N/mm²
Hechttreksterkte laagste individuele waarde: 1,0 N/mm²

Verwerking

Verwerkingstemperatuur

Laagste verwerkingstemperatuur: +10°C

Technisch informatieblad

StoPur WV 200 gekleurd

Maximale verwerkingstemperatuur: +25°C
 Minimale toegestane relatieve luchtvochtigheid 30 %
 Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 80 %

Verwerkingstijd	Bij +12°C: ca. 70 minuten Bij +23°C: ca. 60 minuten
------------------------	--

Mengverhouding	Component A : component B = 100,0 : 8,0 gewichtsdelen
-----------------------	---

Materiaalbereiding	<p>Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd. Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen. Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat. Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min. Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren; niet vanuit de originele verpakking verwerken! De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15 °C bedragen.</p>
---------------------------	---

Verbruik	Toepassingssoort		Ca. verbruik	
	als verzegeling		100 - 200	gr/m ²

Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.

Systeemopbouw	De verschillende systeemopbouwen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa.
----------------------	--

Matte deklaagverzegeling van gladde coatings , gekleurd
 1. Voorbereiding ondergrond
 2. Verzegeling StoPur WV 200
 3. Nabehandeling met StoDivers P 120

Applicatie	Voorbereiden van de ondergrond
-------------------	---------------------------------------

De verzegeling wordt veelal toegepast als afwerking op een StoPur IB 500 of StoPox BB OS gietvloer. Dergelijke gietvloeren dienen binnen de 72 uur afgewerkt te worden met StoPur WV 200. Bij langere wachttijden moet de oude laag vóór de verzegeling met een schuurpad (groen/zwart) mat worden geslepen.

Verzegeling StoPur WV 200 gekleurd

Aanbrengen van 1 tot 2 verzegelingslagen met StoPur WV 200, dit naargelang de kleur van de afwerking.
 StoPur WV 200 gekleurd wordt rollend met de kortharige roller aangebracht met een verbruik van ca. 150 tot 200 gram/m² per laag.

Op grote oppervlakken kan het materiaal met een fijne rubberen vertanding (2mm)

Technisch informatieblad

StoPur WV 200 gekleurd

worden aangebracht.

Rolsporen kunnen echter niet helemaal worden vermeden. Om deze tot een minimum te beperken, moet kruislings worden gewerkt. Het materiaal moet gelijkmatig worden aangebracht. Het gebruik van een afstrijkrooster wordt geadviseerd.

Kleuren met meer pigment buiten het grijsgebied worden bij voorkeur met StoPur WV 200 transparant verzegeld om overmatige kleurslijtage te vermijden. Bij de verwerking van watergedragen coatingsystemen moet voor voldoende ventilatie worden gezorgd. Tocht moet echter worden vermeden. Verschillende wijzen van aanbrengen van het materiaal, te hoge luchtvochtigheid en lage temperaturen kunnen optische verschillen veroorzaken.

Nabehandeling met StoDivers P 120

StoDivers P 120 wordt gelijkmatig dun op de schone en uitgeharde industriële vloer aangebracht.

Opmerking:

Wordt StoPur WV 200 buiten gebruikt, dan moet de speciaal daarvoor gepigmenteerde materiaalkwaliteit worden gekozen.

StoPur WV 200 en het nabehandelmiddel StoDivers P 120 zijn niet weekmakerbestendig!

De glansgraad van de verzegeling StoPur WV 200 wordt door de nabehandeling met StoDivers P 120 verhoogd.

De laagdikte bij verzegelingen is in de regel < 0,5 mm en wordt minder door mechanisch gebruik. Hiermee moet met het oog op de gewenste gebruiksduur rekening worden gehouden.

Kleuren met meer pigment buiten het grijsgebied moeten met StoPur WV 200 transparant worden verzegeld om overmatige kleurslijtage te vermijden.

Bij de verwerking van waterige systemen moet voor voldoende ventilatie worden gezorgd. Tocht moet echter vermeden worden.

Verschillende aanbrengwijzen van het materiaal, te hoge luchtvochtigheid en lage temperaturen kunnen optische verschillen veroorzaken (verschillende glansgraad).

Drogen, uitharden, bewerkingstijd	Stofdroog: na ca. 3 uur (bij +23 °C) Begaanbaar: na ca. 12 uur (bij +23 °C) mechanisch/chemisch belastbaar: na 7 dagen (bij +23 °C)
Reiniging van de gereedschappen	Direct na gebruik met water reinigen, uitgehard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.
Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige	De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Leveren

Kleur RAL - kleurenwaaier, beperkt in te kleuren volgens het StoColor System, vele kleurmogelijkheden. Kleuren volgens prijsgroep PG 11 / 12.

Artikelnummer	Benaming	Verpakking
04447/001	StoPur WV 200 (binnen) gekleurd	10,8 kg Set

Technisch informatieblad

StoPur WV 200 gekleurd

Opslag

Opslagcondities Droog en vorstvrij opslaan, tegen direct zonlicht beschermen.

Opslagtermijn In originele verpakking tot ... (zie verpakking).

Markering

GISCODE PU40

Veiligheid

Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig.
U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad.
Let ook op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer.

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met Sto nv/sa worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten. Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be