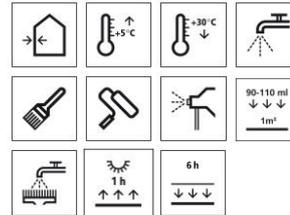


Technisches Merkblatt

StoPrim Isol Wood

Wasserverdünnbarer, kationischer Isoliergrund
für Hölzer und Holzwerkstoffe



Charakteristik

- Anwendung**
- außen
 - innen
 - für Holz
 - für Holzwerkstoffe
 - für Kunststoffe
 - für Faserzement
 - als Ein-Topf-System im Innenbereich
 - als Grundierung im Außenbereich
 - optimal als Grundierung für Dryonic® Wood

- Eigenschaften**
- hohe Absperrwirkung auf Ästen
 - hohe Absperrwirkung gegen Holzinhaltsstoffe
 - weiß pigmentiert
 - tönbar in Grautönen
 - hoher Weißgrad
 - gutes Deckvermögen
 - hervorragende Haftung
 - schnelle Trocknung
 - sehr leichte Verarbeitung
 - überarbeitbar mit wasserverdünnbaren Lacken

- Optik**
- matt

- Besonderheiten/Hinweise**
- die aktuellen BFS Merkblätter beachten
 - das Produkt nicht mit anderen Materialien mischen

Untergrund

- Anforderungen**
- Untergrund generell:
- sauber, trocken
 - frei von Fetten und Staub
 - frei von trennend wirkenden Substanzen

- Vorbereitungen**
1. Die vorhandene Beschichtung auf Tragfähigkeit prüfen.
 2. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.

Technisches Merkblatt

StoPrim Isol Wood

Altanstrich:

ACHTUNG!

- Entfernen oder Weiterbehandeln von Altbeschichtungen, z. B. Schleifen, Abbrennen
 - Folgen: Reizungen der Atemwege
1. Das Produkt nur in belüfteten Bereichen verarbeiten.
 2. Im Innenbereich den Raum querlüften.
 3. Atemschutz tragen.

Vorbereitung:

1. Den Altanstrich mit Multi-Star Allesreiniger reinigen.
2. Den Altanstrich mit Geiger S-E-1 Anlauger anlaugen oder mit einem Schleifvlies anschleifen.
3. Nicht tragfähige Altbeschichtungen bis zum tragfähigen Holzuntergrund entfernen. Das vergraute Holz bis auf das gesunde Holz schleifen.

Nägel oder Schraubenköpfe aus Eisen:

1. Die Nägel oder Schraubenköpfe mit StoAllgrund AF grundieren.

Holz im Außenbereich:

- Beschichtungsaufbau gemäß BFS-Merkblatt Nr. 18
 - für neue, maßhaltige und begrenzt maßhaltige Hölzer
 - Die Fenster und Außentüren von allen Seiten beschichten.
1. Das Holz anschleifen.
 2. Das Holz mit StoPrim Protect WN grundieren.
 3. Das Holz mit StoAqua Ventilack Satin oder StoColor Dryonic Wood beschichten.

Holz im Innenbereich:

1. Das Holz anschleifen und Staub entfernen.

Folierte oder furnierte Untergründe, z. B. Paneele:

1. Den Untergrund mit einem Anlauger und einem Schleifvlies reinigen und mattieren.
2. Den gereinigten Untergrund gut trocknen lassen.

Spanplatten:

- Geeignet sind Spanplatten gemäß DIN 68763, Typ V100, V100 G.
- Holzfeuchte: maximal 12 %

Mehrschichtplatten:

- BFS Merkblatt Nr. 3 und BFS Merkblatt Nr. 18 beachten.
- Holzfeuchte: 5-15 %
- Die Platten sind nur bedingt für die direkte Bewitterung geeignet.
- Bei Mehrschichtplatten gemäß DIN 68705 ist nur die Verleimung witterungsbeständig.

Technisches Merkblatt

StoPrim Isol Wood

Hinweis:

- Bei Wasserlacken geben neue Hölzer Lignin ab.
- Das neue Holz mit StoPrim Isol Wood einmal bis zweimal unverdünnt grundieren.

Bei sehr inhaltsstoffreichen Hölzern und Astlöchern kann es nach der ersten Beschichtung zu Verfärbungen kommen. Damit die Inhaltsstoffe kationisch gebunden werden können, muss eine ausreichende Trocknung gegeben sein.

Die folgende Schicht nach frühestens 12 Stunden Trocknungszeit applizieren. Bei sehr großen und tiefen Astlöchern können drei Anstriche notwendig sein.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur Untergrund- und Lufttemperatur:
 Mindesttemperatur: +5 °C
 Maximaltemperatur: +30 °C

Das Material nicht verarbeiten:
 -bei direkter und intensiver Sonneneinstrahlung
 -bei Hitze und aufgeheizten Untergründen

Materialzubereitung Das Produkt ist verarbeitungsfertig. Das Produkt vor Gebrauch gut aufrühren.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	pro Anstrich		0,09 - 0,10

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau Holzwerkstoffe:
 StoPrim Isol Wood

- Holz im Außenbereich:
1. Imprägnieren: StoPrim Protect WN
 2. Grundieren: StoPrim Isol Wood, unverdünnt, einmal bis zweimal grundieren
 3. Schlussbeschichten: StoAquaVentilack Satin oder StoColor Dryonic Wood

- Holz im Innenbereich:
- Ein-Topf-System: StoPrim Isol Wood, zweimal bis dreimal
 - Alternative Schlussbeschichtungen: StoAqua Emaille PU Satin oder StoAqua PU Gloss

Applikation Streichen, Rollen, mit Airlessspritzgeräten

Technisches Merkblatt

StoPrim Isol Wood

Airless spritzen:
 Viskosität: unverdünnt
 Düse: 0,008"
 Druck: 160-200 bar

Aircoat spritzen:
 Viskosität: unverdünnt
 Düse: 0,008"
 Druck: ca. 120-150 bar
 Druckluft: ca. 1,0-2,0 bar

Finecoat spritzen:
 Viskosität: ca. 5 % verdünnt
 Düse: mittlere Düsengröße

Hochdruck spritzen:
 Viskosität: unverdünnt
 Düse: 2,0 mm
 Druckluft: ca. 2,0 bar

Hinweis:
 - Das Produkt kann mit allen wasserverdünnbaren Lacken von Sto beschichtet werden.
 - Materialtemperatur beim Spritzen: +20 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit: 65 %

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit Die Überarbeitung nach 6 Stunden ist unter folgenden Bedingungen möglich:
 - Untergrund- und Lufttemperatur: +20 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit: 65 %
 - Staubtrocken: ca. 30 Minuten
 - Handtrocken: ca. 1 Stunde

Folgende Faktoren verlängern die Trocknungs- und Aushärtungszeiten:
 - niedrige Temperatur
 - hohe Luftfeuchtigkeit
 - hohe Schichtstärke

Reinigung der Werkzeuge Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
 Die Werkzeuge sehr gut reinigen, da es bei kationischen Produkten zu Unverträglichkeiten mit anderen Materialien kommen kann.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges Entsorgung:
 - Abgebundenes oder eingetrocknetes Material kann zusammen mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden.
 - Altes, nicht abgebundenes Material mit Zement vermischen, erhitzen lassen und entsorgen.

Technisches Merkblatt

StoPrim Isol Wood

- Örtliche und behördliche Vorschriften beachten.

Lieferrn

Farbton Weiß, RAL 7035, RAL 7047

Verpackung Dose

Lagerung

Lagerbedingungen Im fest verschlossenen Originalgebinde, kühl und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bei Einhaltung der Lagerbedingungen bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.
 Erläuterung der Chargen-Nr.:
 Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche
 Beispiel: 6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45. KW in 2026
 Nach Anbruch zeitnah verbrauchen. Eingebrachte Verunreinigungen können die Haltbarkeit verkürzen, z. B. durch verschmutztes Werkzeug.

Kennzeichnung

Produktgruppe Grundierung

Zusammensetzung

Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel
 Polymerdispersion
 Titandioxid
 Silikatische Füllstoffe
 Wasser
 Glykole
 Verdicker
 Dispergiermittel
 Entschäumer

GISCODE

BSW20

Sicherheit

Sicherheitsdatenblatt beachten!
 Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Kann rohstoffbedingt Spuren von Konservierungsstoffen enthalten.

Technisches Merkblatt

StoPrim Isol Wood

EUH210 Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

EUH211 Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto SE & Co. KGaA
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Telefon: 07744 57-0
Telefax: 07744 57-2178
infoservice@sto.com
www.sto.de