

Technisch informatieblad

StoCrete TG 203

Structurele reparatiemortel, kunststof gemodificeerd, cementgebonden, klasse R4 volgens EN 1504-3, laagdikte 6 - 30 mm, partieel tot 100 mm



Kenmerk

Toepassing

- als herstellmortel voor de reparatie van statisch en niet-statisch relevante betonnen draagconstructies (beton en gewapend beton)
- als herstellmortel met statische vereisten
- voor het maken/herstellen van de brandwerendheid
- voor de betonreparatie van opslag-, vul- en omslagplaatsen van water verontreinigende stoffen

Eigenschappen

- polymeer versterkte, cementgebonden betonherstel (PCC)
- zeer goede hechting op betonnen ondergrond
- goede verwerking boven het hoofd
- hoog standvermogen
- hoge bestendigheid tegen vorst en dooizouten
- geschikt voor het herstellen van de brandwerendheid
- systeemtoelating als anode- en reparatiemortel voor kathodische corrosiebescherming
- Brandklasse A2-s1, d0 (onbrandbaar) volgens EN 13501-1

Bijzonderheden/opmerkingen

- algemeen testrapport voor de toepassing in opslag-, vul- en omslaginstallaties
- product voldoet aan EN 1504-3 principes 3.1 / 3.2 / 3.3 / 4.4 / 7.1 / 7.2
- voor herstel van de brandwerendheid van de te repareren betonnen elementen, brandwerendheidsklasse F 90 volgens DIN 4102-2

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Dichtheid verse mortel	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Grootste korrel		2,0 mm	
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Druksterkte (28 dagen)	EN 12190	55 - 65 MPa	
Buigtreksterkte (28 dagen)	TL/TP PCC	9 - 11 MPa	
E-module statisch (28 dagen)	EN 13412	25 GPa	

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden of ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

Eisen aan de ondergrond:
De betonnen ondergrond moet draagkrachtig en vrij zijn van onthechtend werkende, soorteigen of vreemde substanties en corrosie bevorderende bestanddelen (bijv. chloride)

Technisch informatieblad

StoCrete TG 203

Minder hechtende lagen en cementsluier/slib moeten worden verwijderd.

Vochtig volgens de definitie in de norm EN 1504

Het vrijgemaakt wapeningsstaal moet ontroest worden tot Sa 2 ½ of St 2 volgens EN ISO 8501-1.

Hechtsterkte gemiddeld 1,5 N/mm²

Hechtsterkte laagste individuele waarde 1,0 N/mm²

Vorbereidingen

De betonondergrond moet zuiver, droog en draagkrachtig zijn.
Het gecarbonateerde beton is steeds te verwijderen tot 10 mm achter de aangetaste wapening, bijvoorbeeld met een pneumatische hamer.
Het resterende beton mag geen corrosie bevorderende bestanddelen (bijv. chlorides) bevatten. Alle minder hechtende lagen en cementsluier/slib zijn tevens te verwijderen.

De textuur moet ruw zijn, de granulaten aan het contactvlak moeten zichtbaar zijn. De herstellingen mogen niet uitlopen naar een dikte van quasi 0 mm. Indien nodig zijn de randen aan het contactvlak in te slijpen om een scherpe overgang te bekomen.

Verwerking

Verwerkingstemperatuur

Minimale verwerkingstemperatuur: +5 °C
Maximale verwerkingstemperatuur: +30 °C

Verwerkingstijd

Bij +5 °C: ca. 90 minuten
Bij +23 °C: ca. 60 minuten
Bij +30 °C: ca. 30 minuten

Mengverhouding

25 kg materiaal / 3,00 - 3,25 l water

Materiaalbereiding

Menger met geforceerde menging: water klaarzetten en droge mortel toevoegen. Ca. 2 minuten mengen, daarna ca. 3 minuten laten rijpen en aansluitend nogmaals ca. 30 seconden mengen.

Bij gebruik van handbediende mengers met geforceerde menging moeten in tegengestelde richting draaiende, in elkaar grijpende handmengers worden gebruikt. Let erop dat de mengkorven van de menger qua diameter min. 1/3, qua hoogte min. 2/3 van de mengbak zijn.

Bij gebruik van afzonderlijke mengstaven moeten die met twee mengkransen, die volgens het tegenstroomprincipe werken, worden gebruikt. Het toerental mag max. ca. 500 omw/min. zijn.

Verbruik

Toepassingssoort

Ca. verbruik

per mm laagdikte (droog materiaal)

2,0

kg/m²

Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het project worden bepaald.

Systeemopbouw

1. Ondergrondvoorbehandeling

Technisch informatieblad

StoCrete TG 203

2. Corrosiebescherming met StoCrete TK.
3. Schraaplaag met StoCrete TG 203.
4. Herprofilering met StoCrete TG 203: Laagdikte: 6 - 30 mm, lokaal tot 100 mm. Grotere laagdiktes door aanbrengen van meerdere lagen mogelijk.
5. Nabehandeling

Applicatie

1. Ondergrondvoorbereiding

Het voornatten gebeurt om te vermijden dat het aanmaakwater uit de vers aangebrachte mortel wordt opgezogen in de ondergrond.
Op het moment van de herprofilering moet het beton echter in die mate zijn uitgedroogd dat het enkel nog matvochtig is. De betonporiën mogen niet meer waterverzadigd zijn, het water dient geabsorbeerd te zijn.

2. Corrosiebescherming (bij blootliggende wapening)

Bij zichtbare vermindering van de diameter van het wapeningsstaal dient een beoordeling van de stabiliteit te gebeuren door een bevoegde ingenieur.
Het wapeningsstaal is te ontroesten door te stralen met grit of door te schuren met een staalborstel. Het wapeningstaal is 2 keer in te smeren met StoCrete TK met een kwast, met een tussentijd van minimaal 4,5 uren en een verbruik van ca. 100 à 150 gram per lopende meter staal van Ø12mm per arbeidsgang.

3. Minerale hechtbrug

Bij gebruik van StoCrete TG 203 is geen afzonderlijke hechtbrug noodzakelijk. Eerst een schraaplaag op de voorbereide uitbreekplaatsen met StoCrete TG 203 aanbrengen door het materiaal in de poriën te duwen met een truweel of een harde borstel en in te wrijven met een licht bevochtigde spons. Deze schraaplaag dient als hechtbrug voor de herstelmortel.

4. Herprofilering

De herstelmortel nat-in-nat in de hechtbrug aanbrengen door steeds dunne laagjes StoCrete TG 203 te smeren en stevig aan te drukken vanuit het midden van de herstelling naar de randen toe om een goede aanhechting te bekomen.
Bij herstellingen aan hoeken is het aangewezen vooraf een bekisting te plaatsen om gemakkelijk te kunnen werken.
De mortel kan zowel handmatig als machinaal worden aangebracht.

5. Nabehandeling

De eindafwerking van het oppervlak bestaat hoofdzakelijk uit het egaliseren en het uitwrijven van de spaanslagen met een latexspons of een van latex voorzien schuurbord zodra de afsluitende mortellaag gelijkmatig is afgestreken.
Bij het uitwrijven mag geen extra water worden gebruikt.

De mortel na applicatie beschermen tegen uitdroging. Hiervoor kan men het herstellende oppervlak:

- ofwel afdekken met folie of matten
- ofwel besproeien met water
- ofwel een chemische nabehandeling geven door het aanbrengen van

Technisch informatieblad

StoCrete TG 203

Onder normale omstandigheden moet een nabehandelingsduur van ten minste 3 dagen worden aangehouden. De betreffende norm EN 1504 moet overeenkomstig in acht worden genomen.

Aandacht: Een chemische nabehandeling mag alleen worden uitgevoerd als de daaropvolgende werkzaamheden daarop afgestemd zijn.
Een gelijkmatige kleur van het morteloppervlak is vanwege de methode niet mogelijk. De folie mag het oppervlak van de mortel niet aanraken.

Drogen, uitharden, overwerkingsstijd	Overwerkbaar bij +20 °C en 65 % relatieve luchtvochtigheid met StoCrete TF 200 of StoCrete TF 204 na 5 dagen
Reiniging van de gereedschappen	Direct na gebruik met water reinigen.
Instructies, aanbevelingen	De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Leveren			
	Artikelnummer	Benaming	Verpakking
	00474-002	StoCrete TG 203	25 kg Zak

Opslag	
Opslagcondities	Droog opslaan.
Opslagtermijn	Beste kwaliteit in originele verpakking tot ... (zie verpakking). Dit product is chromaat gereduceerd. Deze eigenschap garanderen wij tot de afloop van de max. opslagduur. Houd a.u.b. de specificaties van de gegarandeerde opslagduur in het chargennummer op de verpakking aan. Uitleg van het chargenr.: bijv. 6050017152 Er wordt bijvoorbeeld een opslagduur tot eind kalenderweek 05 in 2026 (cijfer 1 = eindcijfer van het jaar, cijfer 2 + 3 = kalenderweek) gegarandeerd. In originele verpakking tot ... (zie verpakking).

Certificaten/toelatingen

Markering	
Productgroep	Reparatiemortel
Veiligheid	Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markering plichtig. U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad. Let a.u.b. op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer.

Technisch informatieblad

StoCrete TG 203

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met ons worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten. Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B - 1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be