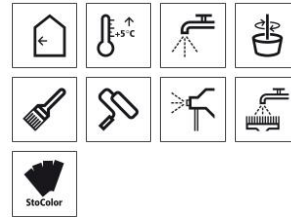


# Technisches Merkblatt

## StoColor Titanium ASE

Schadstoffgeprüfte, matte Innendispersionsfarbe für intensive Farbtöne, Nassabrieb 1 nach EN 13300



### Charakteristik

- Anwendung**
- innen
  - als leicht zu reinigende Innenfarbe auf Wand- und Deckenflächen
  - für Bereiche mit erhöhter mechanischer Beanspruchung (z. B. Treppenhäuser, Turnhallen, usw.)

- Eigenschaften**
- verringerter Schreibeffect
  - leicht zu reinigen
  - intensive Farbtonbrillanz
  - lösemittel- und weichmacherfrei sowie emissionsarm
  - TÜV SÜD - Prüfung auf gesundheitsrelevante Inhaltsstoffe und Emissionen, regelmäßige Produkt- und Prozessüberwachung, Kontrolle der Einsatzstoffe ([www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte](http://www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte))
  - frei von fogging-aktiven Substanzen

- Optik**
- matt nach EN 13300
  - "Sheen-Effekt" je nach Betrachtungswinkel und Lichteinfall möglich

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,3 - 1,4 g/cm <sup>3</sup>	
Nassabriebbeständigkeit	EN 13300	R-Klasse 1	
Deckvermögen	EN 13300	H10-Klasse 2	
Glanz	EN 13300	G3 - Matt	
Maximale Korngröße	EN 13300	S1 - fein	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

- Anforderungen**
- Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein.

# Technisches Merkblatt

---

## StoColor Titanium ASE

### Vorbereitungen

Die Vorbereitung des Untergrunds und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen. Alle Beschichtungen und Vorarbeiten sollten sich stets nach dem Objekt und den Anforderungen, denen es ausgesetzt wird, richten.

Lose Anstrichteile sowie nicht tragfähige Altanstriche und Beschichtungen entfernen und die Fläche reinigen (mechanisch oder mit geeigneten Abbeizmitteln).

Grundierungen dürfen keine glänzende Schicht bilden.

Normal und stark saugende Untergründe:  
 Grundieren mit StoPrim Plex oder StoPrim GT.  
 StoPrim Plex ist verarbeitungsfertig und je nach Saugfähigkeit des Untergrunds bis max. 30 % mit Wasser verdünnbar.

Schwach saugende Untergründe:  
 Grundieren mit StoPrim Color oder StoPrim Sil Color.

Wasserlösliche Inhaltsstoffe:  
 Isolieren mit StoPrep Isol.  
 StoPrep Isol ist verarbeitungsfertig und darf nicht verdünnt werden.

Intakte zweikomponentige Beschichtungen, Nichteisenmetalle, Kunststoffe:  
 Grundieren mit StoAqua EP Activ.

Schimmelbefallene Flächen:  
 Die Flächen mit Geiger STOP behandeln oder mit einer 10%igen Wasserstoffperoxid-Lösung einstreichen und mit klarem Wasser gründlich nachwaschen. Bei der Schimmelsanierung die jeweiligen nationalen Empfehlungen und Richtlinien beachten.

Bei der Beschichtung von Acrylfugen- und Dichtungsmassen können aufgrund der höheren Elastizität der Acryldichtungsmasse Risse und/oder Verfärbungen im Anstrich auftreten. Aufgrund der vielen verschiedenen im Markt befindlichen Produkte sind im Einzelfall eigene Versuche zur Beurteilung der Haftung durchzuführen.

Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und -vorschläge entbinden den Verarbeiter nicht von einer eigenverantwortlichen Untergrundprüfung und -beurteilung.

### Verarbeitung

**Verarbeitungstemperatur** Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +5 °C

**Materialzubereitung** Zwischenbeschichtung bis max. 3 % mit Wasser verdünnt.  
 Schlussbeschichtung bis max. 3 % mit Wasser verdünnt.

# Technisches Merkblatt

## StoColor Titanium ASE

Mit möglichst wenig Wasser auf Verarbeitungskonsistenz einstellen. Vor der Verarbeitung gut aufrühren. Für maschinelle Verarbeitung muss die Wasserzugabe auf die jeweilige Maschine/Pumpe eingestellt werden. Intensive Farbtöne benötigen in der Regel weniger Wasser zur Optimierung der Materialkonsistenz. Wird das Material zu sehr verdünnt verschlechtern sich Verarbeitung und Eigenschaften (z. B. Deckvermögen, Farbton).

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	pro Anstrich	0,14 - 0,17	l/m <sup>2</sup>
	bei 2 Arbeitsgängen	0,28 - 0,34	l/m <sup>2</sup>

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

<b>Beschichtungsaufbau</b>	Grundbeschichtung: StoPrim Color
	Zwischenbeschichtung: StoColor Titanium ASE
	Schlussbeschichtung: StoColor Titanium ASE

<b>Applikation</b>	Streichen, Rollen, Airless-Spritzen
	StoColor Titanium ASE mit dem Sto-FineCoat Roller gleichmäßig (kreuz und quer) auftragen und anschließend in eine Richtung abrollen.
	Um Ansätze zu vermeiden, müssen zusammenhängende Flächen nass in nass aufgetragen werden.
	Airless spritzen: Düse: 0,018" - 0,026" Druck: 150 - 180 bar Düsenwinkel: 50° Verdünnung: ca. 3 % mit Wasser

<b>Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit</b>	Durchgetrocknet und belastbar: nach ca. 3 bis 4 Tagen.
	Bei hoher Luftfeuchtigkeit und/oder niedriger Temperatur wird die Trocknung entsprechend verzögert.
	Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: überarbeitbar nach ca. 6 Stunden.

# Technisches Merkblatt

## StoColor Titanium ASE

Verschmutzungen/ Markierungsspuren können mit einem Tuch trocken oder auch feucht mit klarem Wasser vorsichtig entfernt werden.

**Reinigung der Werkzeuge** Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

**Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges** Hinweis auf die Trocknung:  
Die vorgesehenen Gipsspachtelmassen der herstellenden Industrie von Gipskartonplatten können eine besondere Feuchtigkeitsempfindlichkeit aufweisen. Diese Empfindlichkeit kann zu Blasenbildung, Aufquellung der Spachtelmassen und zu Abplatzungen führen. Daher empfiehlt der Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e. V. in ihrem Merkblatt "Verspachtelung von Gipsplatten" durch ausreichende Lüftung und Temperatur für eine rasche Trocknung zu sorgen.

Anwendung auf Flächen mit Wassereinwirkung:  
- Wassereinwirkungsklassen gemäß DIN 18534-1:2017-04 und gemäß Merkblatt Nr. 5 Bundesverband der Gipsindustrie e.V.  
- Das Produkt ist nur für Flächen mit der Wassereinwirkungsklasse W0-I (geringe Wassereinwirkung) geeignet.

In seltenen Fällen kann es bei der Beschichtung von Raufasertapeten vorkommen, dass die natürlichen Holzinhaltstoffe (Lignin und Harze) der Holzfasern durch Farbbeschichtungen zu einer gelbbraunen Verfärbung aktiviert werden. In solchen Fällen können diese Stellen mit einer Isolierbeschichtung punktuell bearbeitet werden.  
Gesundheitliche Bedenken bestehen bei diesen natürlichen Inhaltsstoffen nicht.

### Liefern

**Farbton** tönbar nach StoColor System

Farbtongenaugigkeit:  
Aufgrund chemischer und/oder physikalischer Abbindeprozesse bei unterschiedlichen Objektbedingungen kann keine Gewähr für gleichmäßige Farbtongenaugigkeit und Fleckenfreiheit, insbesondere bei:  
a. ungleichmäßigem Saugverhalten des Untergrundes  
b. unterschiedlichen Untergrundfeuchten in der Fläche  
c. partiell stark unterschiedlicher Alkalität/Inhaltsstoffen aus dem Untergrund, übernommen werden.

Hinweis:  
Abzeichnungen von Ausbesserungen, Reparaturen oder Nacharbeiten in der Fläche, hängen von vielen Faktoren ab und sind daher gemäß BFS-Merkblatt Nr. 25, selbst bei der Verwendung des Original-Beschichtungsstoffes unvermeidbar.

**Abtönbar** Nur getönt bestellbar.

**Verpackung** Eimer

# Technisches Merkblatt

## StoColor Titanium ASE

### Lagerung

**Lagerbedingungen** Im fest verschlossenen Originalgebinde, kühl und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

**Lagerdauer** Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bei Einhaltung der Lagerbedingungen bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.  
 Erläuterung der Chargen-Nr.:  
 Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche  
 Beispiel: 6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45. KW in 2026  
 Nach Anbruch zeitnah verbrauchen. Eingebrachte Verunreinigungen können die Haltbarkeit verkürzen, z. B. durch verschmutztes Werkzeug.

### Gutachten / Zulassungen

TÜV SÜD - Zertifikat/Umweltzeichen -Nr. TM-07/240429-7	StoColor Titanium ASE (Emissionsarm, Schadstoffgeprüft und Produktion überwacht) Bewertung des Emissionsverhaltens
--	---

### Kennzeichnung

**Produktgruppe** Acrylat-Innenfarbe

### Zusammensetzung

Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel  
 Polymerdispersion  
 Mineralische Füllstoffe  
 Silikatische Füllstoffe  
 Wasser  
 Alkohole  
 Verdicker  
 Entschäumer  
 Dispergiermittel  
 Netzmittel  
 Lagerungsschutzmittel auf Basis BIT/ZPT  
**GISCODE** BSW20

### Sicherheit

Sicherheitsdatenblatt beachten!  
 Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

### EUH210

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

## Technisches Merkblatt

---

# StoColor Titanium ASE

### **EUH208**

Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Hierbei handelt es sich um Konservierungsstoffe.  
Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden.

### **EUH211**

Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen.  
Aerosol oder Nebel nicht einatmen.

### **Besondere Hinweise**

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.  
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto SE & Co. KGaA  
Ehrenbachstr. 1  
D - 79780 Stühlingen  
Telefon: 07744 57-0  
Telefax: 07744 57-2178  
infoservice@sto.com  
www.sto.de