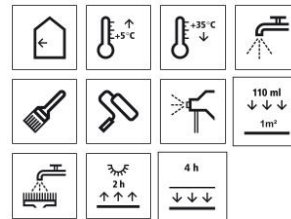


# Technisches Merkblatt

## StoAqua Radiatorlack

Wasserverdünnbarer, vergilbungs- und hitzebeständiger Heizkörperlack, glänzend



### Charakteristik

- Anwendung**
- innen
  - zur Lackierung von Warmwasserheizkörpern aller Profile und Systeme
  - auf Guß, Stahl, Kupfer, Altlackierungen, Tauchgrundierungen

- Eigenschaften**
- hitzebeständig bis +120 °C
  - elastisch
  - gut deckend
  - sehr gute Kantenabdeckung
  - gute Haftung
  - schnell trocknend
  - entspricht EN 71-3 (Sicherheit von Spielzeug), Speichel- und Schweißsechtheit
  - wasserverdünnbar
  - beständig gegen lösemittelfreie Haushaltsreiniger

- Optik**
- glänzend nach EN 13300

- Besonderheiten/Hinweise**
- für getönte Lackierungen StoAqua Emaille PU Satin verwenden

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte		1,21 g/cm <sup>3</sup>	
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.			

### Untergrund

- Anforderungen**
- Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.

# Technisches Merkblatt

## StoAqua Radiatorlack

### Heizkörper:

Pulverbeschichtete Heizkörper:

Altbeschichtungen mit einem Schleifvlies reinigen, lose Bestandteile und möglicher Rost fachgerecht entfernen. Anschleifen und grundieren mit StoAqua EP Activ.

### Gussheizkörper:

Altbeschichtungen mit einem Schleifvlies reinigen, lose Bestandteile und möglicher Rost fachgerecht entfernen. Anschleifen und grundieren mit StoAqua EP Activ.

### Kupfer- oder Stahlrohrleitungen:

Neue Rohrleitungen mit Multi-Star Gescha und einem Schleifvlies reinigen und grundieren mit StoAqua EP Activ. Hinweis: Stahlrohre haben einen Stempeldruck: DIN 2440/2444 1 1/4. Dieser Stempeldruck kann sich nach dem Beschichten an der Oberfläche zeigen. Grundanstrich mit StoAqua EP Activ.

### Vorbereitungen

Vorhandene Untergründe auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.

Lose Anstrichteile sowie nicht tragfähige Altanstriche und Beschichtungen entfernen (mechanisch oder durch geeignete Abbeizmittel). Altlackierungen und Tauchgrundierungen anschleifen und/oder mit einem Intensivanlauger z. B. SE-1 reinigen bzw. entfetten und gut mit klarem Wasser nachwaschen.

### Verarbeitung

#### Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +5 °C  
Oberste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +35 °C

#### Materialzubereitung

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt, vor Gebrauch gut aufrühren. Zum Verdünnen Wasser verwenden.

#### Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch	
pro Anstrich	0,13	l/m <sup>2</sup>

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

#### Beschichtungsaufbau

##### Grundierung:

Blanke Guß, Stahl- und Kupferuntergründe sind mit StoPrim Activ oder StoAllgrund AF unverdünnt zu grundieren.

##### Zwischenanstrich:

StoAqua Allgrund 1 - 2 mal

##### Schlussanstrich:

StoAqua Radiatorlack

# Technisches Merkblatt

---

## StoAqua Radiatorlack

<b>Applikation</b>	<p>Streichen, Rollen, Airless-Spritzen</p> <p>Das Produkt wird mit einem Pinsel, Rolle oder im Spritzverfahren aufgetragen.</p> <p>Airless-Spritzen:          Viskosität: unverdünnt, nur bei Bedarf einstellen          Düse: 0,008" - 0,012"          Druck: ca. 160 - 190 bar</p> <p>Aircoat-Spritzen:          Viskosität: unverdünnt, nur bei Bedarf einstellen          Düse: 0,008" - 0,012"          Druck: ca. 120 - 160 bar Airless          Druck: 1,0 - 2,0 bar Luft</p> <p>Finecoat-Spritzen:          Viskosität: ca. 5 - 10 % verdünnt          Düse: mittlere Düsengröße          Druck: max.</p> <p>Luft-Hochdruckspritzen:          Viskosität: ca. 5 - 10 % verdünnt          Düse: 2,0 mm          Druck: ca. 2,0 bar</p> <p>Die Spritzwerte beziehen sich auf ca. +20 °C Materialtemperatur und ca. 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.</p>
--------------------	---

---

<b>Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit</b>	<p>Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 1 Stunde, klebfrei nach 2 Stunden, überstreichbar nach 4 Stunden.          Die Trockenzeit verlängert sich bei tiefen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit.</p>
--	---

---

<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
--------------------------------	---

---

<b>Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges</b>	<p>Nicht verdünnen, nicht auf warme oder aufgeheizte Untergründe streichen. Heizanlagen nach Möglichkeit erst nach dem Trocknen des Lackes in Gebrauch nehmen, um Glanzverluste zu vermeiden.</p> <p>Entsorgung:          Abgebundenes bzw. eingetrocknetes Material kann, unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften, zusammen mit normalem Hausmüll entsorgt werden. Altes, nicht abgebundenes Material mit Zement vermischen, erhärten lassen und entsorgen.</p>
--	--

---

# Technisches Merkblatt

## StoAqua Radiatorlack

**Hinweis:**  
Bei weißen und hellen Farbtönen, kann es durch mangelnden Lichteinfluss (UV Strahlung), Wärme und chemische Einflüsse wie z. B. Ammoniakdämpfe aus Reinigungsmitteln, Klebe-, Anstrich- oder Dichtstoffen zur Vergilbung der Lackoberflächen kommen. Diese Vergilbung ist materialtypisch und stellt keinen Produktmangel dar. Durch Zuführung von Licht werden vergilbte Flächen wieder hell.

### Liefern

**Farbton** Weiß

**Verpackung** Dose

### Lagerung

**Lagerbedingungen** Fest verschlossen und frostfrei lagern.

**Lagerdauer** Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:  
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche  
Beispiel: 1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2021

### Gutachten / Zulassungen

TÜV - Bewertung Sto-AquaRadiatorlac (Migration nach EN 71-3)  
Bewertung der Migration von bestimmten Elementen

### Kennzeichnung

**Produktgruppe** Heizkörperlack

### Zusammensetzung

Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel  
Polymerdispersion  
Titandioxid  
Wasser  
Glykole  
Ester  
Alkohole  
Verdicker  
Dispergiermittel  
Korrosionsinhibitoren  
Entschäumer  
pH-Regulatoren  
Lagerungsschutzmittel auf Basis ZPT/BIT

