

Technický list

StoPox 452 EP

EP podkladový náter pre vlhké podklady



Charakteristika

Aplikácia	• v interiéri a vystavený poveternosti • na podlahové plochy • utesnenie kapilár a pórov v podkladoch viazaných cementom • ako podkladový náter na vlhké podklady viazané cementom • ako podkladový náter pre neminerálne podklady ako príruby z nerezovej ocele a nosné staré vrstvy z epoxidovej živice • ako podkladový náter na balkónoch
Vlastnosti	• veľmi dobrá priľnavosť na minerálne podklady a nerezovú ocel • obsahuje odvzdušňovacie aditíva
Vzhľad	• transparentné
Zvláštnosti/upozornenia	• výrobok zodpovedá STN EN 1504-2 • výrobok zodpovedá EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Prídržnosť (28 dní)	STN EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	750 - 950 mPa.s	zmes
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm ³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Požiadavky	Požiadavky na podklad: Podklad môže byť suchý alebo vlhký; musí byť únosný a zbavený oddeľujúcimi pôsobiacimi, príbuznými alebo cudzorodými substanciami. Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.
-------------------	---

Technický list

StoPox 452 EP

Suchý alebo vlhký podľa definície smernice pre opravy 2001-10.

Teplota podkladu väčšia ako +10 °C a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná pevnosť v odtrhu 1,5 N/mm²

Minimálna hodnota pevnosti v odtrhu 1,0 N/mm²

Plochy z ušľachtilej ocele SA 2½ – kovovo lesklé podľa EN ISO 12944-4.

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +10 °C

maximálna teplota pri spracovaní: +30 °Cmax. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 50 minút

pri +20 °C: cca. 25 minút

pri +30 °C: cca. 10 minút

Pomer miešania

zložka A : zložka B = 100,0 : 45,0 hmotnostných dielov

Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov.

Premiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.

Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300/min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh.

Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo.

Doba miešania min 3 minúty.

Nespracovávať z dodávanej nádoby!

Po premiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz dôkladne premiešať.

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba

Spôsob použitia

Spotreba cca

ako podkladový náter, podľa podkladu

0,3 - 0,6

kg/m²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy

1. príprava podkladu

2. podkladový náter StoPox 452 EP

3. škrabané stierkovanie (voliteľné, napr. pri nerovnostiach > 0,5 mm)

Technický list

StoPox 452 EP

4. krycia povrchová úprava

Aplikácia

1. príprava podkladu

2. podkladový náter

StoPox 452 EP rozotierať pomocou gumenej stierky až po úplné uvoľnenie pórov podkladu a následne rovnomerne rozvalčekať/rozkefovať. Zabrániť vzniku kaluží. Podkladový náter StoPox 452 EP nanášať v jednom alebo viacerých pracovných krokoch, v závislosti od podkladu.

spotreba: cca 0,3 – 0,6 kg/m², podľa drsnosti podkladu

Pri čakacích dobách po ďalšie stierkovanie nad 72 hodín je potrebné podkladový náter mierne prebrúsiť a ešte raz napenetrovať, príp. opieskovať.

posyp so StoQuarz 0,1 – 0,5 mm

spotreba: cca. 1,0 kg/m²

3. škrabané stierkovanie

Ako podkladový náter použiť StoPox 452 EP.

spotreba: cca 0,3 – 0,6 kg/m² a pracovný krok

Naniesť škrabanú stierku, pozostávajúcu z 1 hmotnostného dielu StoPox 452 EP a max. 2 hmotnostných dielov StoQuarz 0,1 – 0,5 (prípadne pridať zahusťovací prostriedok StoDivers ST) na pripravený a napenetrovaný podklad.

Aplikovať hladidlom, stierkou s trojuholníkovým ozubením a ostnatým valcom.

spotreba StoPox 452 EP: cca 0,6 – 0,7 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba StoQuarz 0,1 – 0,5 mm: cca 1,2 – 1,4 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

spotreba: cca. 1,0 – 3,0 kg/m²

4. krycia povrchová úprava

napr. StoPur EA, resp. StoPur EB 200, StoPox KU 601 podľa technického listu príslušného výrobku

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

čas prepracovania:
pri +10 °C: cca. 28 h
pri +23 °C: cca. 14 h
pri +30 °C: cca. 10 h

Technický list

StoPox 452 EP

Čistenie náradia Vyčistiť so StoCryl VV.

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné Vyhlásenie/-a o parametroch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec.
všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de (produkty) ako aj v prílohe aktuálnej príručky "Technických listov"

Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

Dodávka

Balenie vedro a dóza

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
14062/025	StoPox 452 EP Set	25 kg set
14062/023	StoPox 452 EP Combi	10 kg Combi
14062/017	14062/017	4 kg Combi

Skladovanie

Podmienky skladovania Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom, nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.

Doba skladovania V originálnom obale do ... (pozri obal).

Označenie

Produktová skupina Podkladový náter

Bezpečnosť Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.
Dbať prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.
Praktická príručka pre zaobchádzanie s epoxidovými živcami: "Bezpečné zaobchádzanie s epoxidovými živcami v stavebnom priemysle".
Ako aj
Skúšobný protokol ku ochrannému účinku chemických ochranných rukavíc proti epoxidovým povrchovým úpravám: "Rukavice pre systémy s epoxidovou živcou bez rozpúšťadiel"
ako aj "Ochranné rukavice: správne používanie"
[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Vydal:
Profesné združenie stavebného priemyslu

Technický list

StoPox 452 EP

Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:
Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
[Www.BAuA.de](http://www.BAuA.de)

Zvláštné pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.
Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk