

Technický list

StoPox GH 530

EP podkladový náter, predplnený, pre testované systémy povrchovej ochrany, odolný pri pôsobení vlhkosti zozadu



Charakteristika

Aplikácia

- v interiéri a vystavený poveternosti
- na podlahové plochy
- ako podkladový náter a samonivelizačná stierka
- na suché podklady s cementovým spojivom, napr. betónové plochy a potery
- ako súčasť certifikovaných systémov na ochranu povrchu OS 8 a OS 11

Vlastnosti

- vopred vyplnené špeciálnymi výplňovými materiálmi
- veľmi dobré zmáčanie podkladu
- veľmi dobré odvzdušnenie
- testovaná kompatibilita medzi povrchovou úpravou a vodou nasýteným betónom so suchým povrchom podľa DIN EN 13578: 2003
- testovaná reakcia pri spájaní v prípade vlhkosti pôsobiacej zo zadnej strany podľa smernice "Ochrana a ošetrovanie betónových konštrukčných prvkov (Smernica o ošetrovaní)" Nemeckého výboru pre železobetón (DAfStb).

Vzhľad

- nepriehľadný

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá STN EN 1504-2
- výrobok zodpovedá EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Viskozita (pri 23 °C)	ISO 3219	600 - 900 mPa.s	
Tvrdosť Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 71	
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 - 1,48 g/cm ³	

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Technický list

StoPox GH 530

Požiadavky

Požiadavky na podklad:

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo odlišných substancií.
Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Schnutie podľa definície smernice pre opravu 2001-10, avšak v závislosti od kvality betónu.

Zvyšková vlhkosť ≤ 4 hmota % (vlhkosť CM)

Teplota podkladu väčšia ako $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$ a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná pevnosť v odtrhu $1,5\text{ N/mm}^2$

Minimálna hodnota pevnosti v odtrhu $1,0\text{ N/mm}^2$

Príprava

Príprava podkladu:

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 75 %
maximálna teplota pri spracovaní: $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$
max. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

Doba spracovateľnosti

pri $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$: cca. 40 minút
pri $+23\text{ }^{\circ}\text{C}$: cca. 20 minút
pri $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$: cca. 10 minút

Pomer miešania

zložka A : zložka B = 100,0 : 16,6 hmotnostných dielov

Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov.
Po premiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz dôkladne premiešať.
Teplota oboch zložiek pri vzájomnom zmiešaní by mala byť min. $+15\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Spotreba

Spôsob použitia

Spotreba cca

ako podkladový náter, podľa podkladu

0,35 - 0,55 kg/m²

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby sú iba orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy

Systém na ochranu povrchu OS 8
1. príprava podkladu

Technický list

StoPox GH 530

2. podkladný náter a samonivelačná stierka StoPox GH 530
3. posyp
4. povrchová úprava

ochranné povrchové úpravy OS 11 b a a

1. príprava podkladu
2. podkladový náter so StoPox GH 530
3. posyp
4. egalizácia so StoPox GH 530 (voliteľne)
5. posyp

systém povrchovej ochrany OS 11 b

6. plávajúca a nášľapná vrstva
7. posyp
8. vrchný náter

systém povrchovej ochrany OS 11 a

6. plávajúca vrstva
7. pochôdzna vrstva
8. posyp
9. vrchný náter

vrstvy priemyslovej podlahy

1. príprava podkladu
2. podkladový náter so StoPox GH 530
3. posyp
4. egalizácia so StoPox GH 530 (voliteľne)
5. posyp
6. povrchová úprava

Aplikácia

Systém na ochranu povrchu OS 8 alebo systémy na ochranu povrchu OS 11 b a a

Štruktúra systému na ochranu povrchu OS 8; 2,5 mm

1. príprava podkladu

2. podkladový tmel StoPox GH 530 vyplnený so StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (opmer plniva 1:0,7 podľa hmotn. dielov)
spotreba StoPox GH 530: cca. 1,2 kg/m²
StoQuarz 0,1 – 0,5 mm: cca. 0,8 kg/m²

3. posyp s prebytkom pomocou StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
spotreba: cca. 3 – 4 kg/m²

4. vrchný náter so StoPox DV 100
spotreba: cca. 0,6 – 0,8 kg/m²

systémy na ochranu povrchu OS 11 b a a

Technický list

StoPox GH 530

1. príprava podkladu

2. podkladový náter so StoPox GH 530

spotreba: cca. 0,4 kg/m²

3. Posyp žíhaným kremenným pieskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (nie nadmerné množstvo, ale zrno podľa zrna).

spotreba: cca. 0,5 – 1,0 kg/m²

4. egalizácia so StoPox GH 530 (voliteľne)

pomery plniva so StoQuarz vid' tabuľku v prílohe

5. posyp s prebytkom pomocou StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

spotreba: cca. 3 – 4 kg/m²

s jednou vrstvou OS 11 b

6. plávajúca a pochôdzna vrstva StoPur EZ 505, vopred naplnená pomocou StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

spotreba pojiva: cca. 2,5 kg/m²

7. posyp so StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

spotreba: cca. 5 – 6 kg/m²

8. vrchný náter so StoPox DV 100

spotreba: cca. 0,6 – 0,8 kg/m²

s dvomi vrstvami OS 11 a

6. plávajúca vrstva StoPur EZ 505

spotreba: cca. 2,5 kg/m²

7. pochôdzna vrstva StoPur EZ 501, vopred naplnená pomocou StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (1:0,2)

spotreba pojiva: cca. 1,9 kg/m²

8. posyp so StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

spotreba: cca. 5 – 6 kg/m²

9. vrchný náter so StoPox DV 100

spotreba: cca. 0,6 – 0,8 kg/m²

štruktúra vrstiev priemyselnej podlahy (hladká)

1. príprava podkladu

2. podkladový náter so StoPox GH 530

spotreba: cca. 0,3 – 0,55 kg/m²

3. Posyp žíhaným kremenným pieskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (nie nadmerné

Technický list

StoPox GH 530

množstvo, ale zrno podľa zrna).

spotreba: cca. 0,5 – 1,0 kg/m²

4. egalizácia so StoPox GH 530 (voliteľne)

pomery plniva so StoQuarz vid' tabuľku v prílohe

5. Posyp žihaným kremenným pieskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm príp. 0,3 - 0,8 mm (nie nadmerné množstvo, ale zrno podľa zrna).

6. povrchová úprava, napr. StoPox BB OS, príp. StoPox KU 601

upozornenie:

Aplikácia systémov na ochranu povrchu OS 8 a OS 11 sa vykonáva podľa realizačných pokynov DIN V 18026.

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

čas prepracovania:
pri +10 °C: cca. 18 h
pri +23 °C: cca. 12 h
pri +30 °C: cca. 8 h

Čistenie náradia

StoCryl VV/StoDivers EV 100

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Vyhlasenie/-a o parametroch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec.
všeobecné pokyny pre spracovanie na www.stocretec.de (produkty) ako aj v prílohe aktuálnej príručky "Technických listov"

Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

Dodávka

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
08238/001	StoPox GH 530 (A+B)	30 kg set
08238/002	StoPox GH 530 SET	1050 kg set

Skladovanie

Podmienky skladovania

Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom, nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.

Doba skladovania

V originálnom obale do ... (pozri obal).

Technický list

StoPox GH 530

Označenie

Produktová skupina

Podkladový náter

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenia EÚ.
 Pri prvom odbere dostanete Kartu bezpečnostných údajov EÚ.
 Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.
 Praktická príručka pre zaobchádzanie s epoxidovými živcami: "Bezpečné zaobchádzanie s epoxidovými živcami v stavebnom priemysle".
 Ako aj
 Skúšobný protokol ku ochrannému účinku chemických ochranných rukavíc proti epoxidovým povrchovým úpravám: "Rukavice pre systémy s epoxidovou živcou bez rozpúšťadiel"
 ako aj "Ochranné rukavice: správne používanie"
www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Vydal:

Profesné združenie stavebného priemyslu
 Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
 Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:

Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)
 Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
 Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
www.BAuA.de

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku.
 Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Technický list

StoPox GH 530

Füllgrade für Egalisierspachtelung (abgestreute rutschhemmende Oberflächen)

Rautiefe in mm	MV in Gew.T.	StoPox GH 530	z.B. 1:1 Mischung aus StoQuarzsand 0,1-0,2 mm und StoQuarzsand 0,1-0,5 mm	Verbrauch Mischung in kg/m ² /mm	Anteil Bindemittel in kg/m ² /mm
bis 0,5	bis 1 :0,3	30 kg	10 kg	ca. 0,45	ca. 0,35
0,5 – 1,0	bis 1:0,67	30 kg	20 kg	ca. 1,8	ca. 1,0
0,5 – 2,0	bis 1:1	30 kg	30 kg	ca. 2,0	ca. 1,0

gültig für Temperaturbereiche 20-25 °C
(Material/Boden/Luft)

Bei niedrigen Temperaturen sind die Zugabemengen des Quarzsandes zu reduzieren und den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.
Andere Füllgrade und Quarzsandkörnungen sind realisierbar, müssen jedoch den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

stupne plnenia pre vyrovnávacie stierkovanie

Sto Slovensko, s.r.o.
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: 2-44 64 81 42
Fax: 2-44 45-30 75
info.sk@sto.com
www.sto.sk