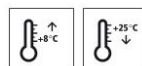


Technický list

StoPox WG 100

EP podkladový náter, vodou riediteľný, s nízkym obsahom emisií



Charakteristika

Aplikácia

- v interiéri a vystavený poveternosti
- na podlahové plochy
- pre podklady viazané cementom ako betónové plochy alebo potery
- horečnaté potery a potery so síranom vápenatým
- ako podkladový náter pod vodou riediteľné výrobky StoPox
- prostriedok sprostredkujúci priľnavosť na hladké minerálne podklady
- prostriedok sprostredkujúci priľnavosť na staré povrchové úpravy na báze EP/PUR živice (vytvoriť skúšobnú plochu)
- ako nášľapná vrstva testovaného systému na ochranu povrchu StoCretec OS 8.5

Vlastnosti

- veľmi dobrá priľnavosť na minerálne podklady
- veľmi dobrý spojovací prostriedok na staré povrchové úpravy
- paropriepustný
- rýchle tvrdnutie pri izbovej teplote
- možnosť plnenia kremenným pieskom na stavbe
- s nízkym obsahom emisií VOC

Vzhľad

- mliečne zakalený

Zvláštnosti/upozornenia

- výrobok zodpovedá STN EN 1504-2
- výrobok zodpovedá EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / skúšobný predpis	Hodnota/ Jednotka	Pokyny
Prídržnosť (28 dní)	STN EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (pri 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	zmes
Objemová hmotnosť (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm³	
Trieda priepustnosti vodnej pary	EN ISO 7783	trieda I (vysoká)	klasifikácia podľa EN 1504-2

Technický list

StoPox WG 100

Pri uvádzaní charakteristických hodnôt ide o priemerné alebo približné hodnoty. Z dôvodu používania prírodných surovín v našich výrobkoch sa môžu uvedené hodnoty jednotlivej dodávky nepatrne odlišovať, avšak bez obmedzenia vhodnosti použitia výrobku.

Podklad

Požiadavky

Podklad musí byť suchý, únosný a zbavený oddeľujúco pôsobiacich, príbuzných alebo odlišných substancií.
Je potrebné odstrániť nestabilné vrstvy a koncentrované usadeniny.

Suchý alebo vlhký podľa definície smernice pre opravy 2001-10.

Teplota podkladu väčšia ako +8 °C a 3 K nad rosným bodom.

Priemerná pevnosť v odtrhu 1,5 N/mm²

Minimálna hodnota pevnosti v odtrhu 1,0 N/mm²

Posúdenie náterov s obsahom magnézia a kalciumsulfátov si vyžaduje špeciálne odborné znalosti.

Príprava

Podklad je potrebné pripraviť vhodným mechanickým postupom, ako napríklad brokovaním, frézovaním a následne brokovaním alebo otryskávaním pevným brusivom.

Spracovanie

Teplota spracovania

minimálna teplota pri spracovaní: +8 °C

maximálna teplota pri spracovaní: +25 °C_{max}. prípustná relatívna vlhkosť vzduchu 85 %

Doba spracovateľnosti

pri +10 °C: cca. 60 minút

pri +20 °C: cca. 45 minút

pri +25 °C: cca. 30 minút

Pomer miešania

Zložka A : zložka B = 100,0 : 20,0 hmotnostných dielov

Príprava materiálu

Zložka A a zložka B sa dodávajú v zosúladenom zmiešavacom pomere a miešajú sa podľa nasledujúcich údajov. Namiešať zložku A, potom pridať bezo zvyšku zložku B.

Pomaly bežiacim miešadlom (maximálne 300/min.) dôkladne rozmiešať, až pokiaľ nevznikne homogénna hmota bez šmúh. Bezpodmienečne dobre rozmiešať aj zo strán a z dna, aby sa tvrdidlo rovnomerne rozložilo.

Doba miešania min. 3 minúty Nespracúvajte z dodávanej nádoby!

Po premiešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz dôkladne premiešať.

Teplota jednotlivých zložiek musí byť pri miešaní najmenej +15 °C.

Spotreba

Spôsob použitia

Spotreba cca

Technický list

StoPox WG 100

ako podkladový náter, podľa podkladu	0,30 - 0,50	kg/m ²
--------------------------------------	-------------	-------------------

Spotreba materiálu závisí okrem iného od spôsobu spracovania, podkladu a konzistencie. Uvedené hodnoty spotreby môžu slúžiť iba ako orientačné. Presné hodnoty spotreby je potrebné stanoviť priamo na objekte.

Skladba povrchovej vrstvy

Povrchová úprava priemyselných podláh pre stredné mechanické zaťaženie, umožňujúca difúziu vodných pár.

1. príprava podkladu
2. podkladový náter so StoPox WG 100
3. vyrovnávacie stierkovanie so StoPox WG 100 s plnivom (pri hĺbke drsnosti > 0,5 mm).
4. krycia povrchová úprava so StoPox WB 100

prostriedok sprostredkujúci priľnavosť na staré povrchové úpravy na báze EP a PUR živíc

1. príprava podkladu
2. prostriedok sprostredkujúci priľnavosť StoPox WG 100
3. krycia povrchová úprava napr. so StoPox BB OS, StoPox KU 601

Aplikácia

Vrstva na priemyslové podlahy pre stredné mechanické zaťaženie, paropriepustná.

1. príprava podkladu

2. podkladový náter

StoPox WG 100 je možné zriediť s max. 10 % vody, v závislosti od podkladu a podmienok pri aplikácii. Materiál naneste gumenou stierkou a následne rovnomerne rozotrite valčekom/kefou.

Spotreba materiálu: cca 0,3 – 0,5 kg/m², podľa nasiakavosti podkladu

3. egalizačné stierkovanie (pri hĺbkach drsnosti > 0,5 mm)

StoPox WG 100 sa plní cca 1 : 0,5 až 1 : 0,8 hmotnostných dielov so StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. Zmiešaný materiál sa naleje na podlahu a rozotrie pomocou murárskej lyžice alebo plochej stierky.

spotreba rozmiešaného materiálu: cca 1,5 kg/m² a mm hrúbky vrstvy

spotreba StoPox WG 100: cca 0,8 - 1,0 kg/m² a mm hrúbky vrstvy

Prepracovanie možné pri použití ako stierky po cca 8 – 10 h pri +20 °C.

4. povrchová úprava StoPox WB 100

StoPox WB 100 sa aplikuje nezriedený pomocou ozubeného hladidla/stierky s trojuholníkovým ozubením alebo gumenou stierkou s hrubým ozubením a odvoduštní ostnatým valcom.

spotreba: cca 1,9 kg/m² na mm hrúbky vrstvy

Odporúčaný nános materiálu: cca 3,0 – 4,0 kg/m²

Menší nános materiálu zhoršuje roztekanie.

oceľová stierka (katalóg náradia Sto): zub 48 pri spotrebe cca 2,8 kg/m², zub 78 pri

Technický list

StoPox WG 100

spotrebe cca 3,2 kg/m²

Gumená stierka (katalóg náradia Sto): ozubenie 8 mm pri spotrebe cca 2,8 kg/m², ozubenie 10 mm pri spotrebe cca 3,3 kg/m², ozubenie 12 mm pri spotrebe cca 4,7 kg/m².

Adhezívum na staré vrstvy na báze EP a PUR živíc.

1. príprava podkladu

Treba skontrolovať nosnosť a vhodnosť podkladu. Pomocou tanierovej brúsky vybrúste až po biele zafarbenie (brúsny prstenec so zrnitosťou 30, viacúčelová brúska Schwamborn STR 702). Brúsny prach a zvyšky nečistôt odstráňte priemyslovým vysávačom.

2. prostriedok sprostredkujúci priľnavosť

StoPox WG 100 možno v závislosti od podmienok aplikácie zriediť až max. 10 % vody a nanášať valcom s krátkym vlasom.

spotreba: cca 0,1 – 0,2 kg/m² pri hladkom, nenasiakavom podklade

3. krycia povrchová úprava

Po čakacej dobe min. 8 hodín a max. 48 hodín (pri izbovej teplote) sa nanesie krycia vrstva StoPox BB OS, StoPox KU 601 príp. StoPur IB 500 podľa údajov uvedených v technických vestníkoch.

upozornenie:

Pri spracovaní vodou riediteľných systémov povrchových úprav je potrebné sa postarať o dostatočnú výmenu vzduchu. Mali by ste však zabrániť prievanu. Rôzne nanášanie materiálu, príliš vysoká vlhkosť a príliš nízke teploty (< +12 °C) môžu viesť ku optickému narušeniu. Mali by ste však zabrániť prievanu.

Rôzne nanášanie materiálu, príliš vysoká vlhkosť a príliš nízke teploty môžu viesť ku optickému narušeniu (rozdielom v stupni lesku).

Priamy dopad slnečného žiarenia, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu spôsobujú rýchle vytvrdnutie a musí sa im zabrániť (vytváranie kože/nábehov/viditeľné stopy po hladidle).

Pri prepracovaní starých vrstiev sa musí vykonať analýza spojiva starej vrstvy pomocou Sto Analytik.

Vytvorenie skúšobnej plochy a kontrolu adhézie s krycou vrstvou musí vykonať spracovateľ.

Elastifikované reaktívne živice sa nesmú prepracúvať s tuhými reaktívnymi živcami.

Schnutie, tvrdnutie, čas prepracovania

Prepracovateľný ako podkladný náter s vodou riediteľnými EP živcami: pri +10 °C: cca. 16 h

Technický list

StoPox WG 100

pri +20 °C: cca. 4 h
pri +30 °C: cca. 2 h

Čistenie náradia

Čistenie s vodou.

Pokyny, odporúčania, špeciálne, iné

Vyhlásenie/-a o parametroch dostanete v Technickom informačnom centre firmy StoCretec.
Pre všeobecné pokyny pre spracovanie pozri www.stocretec.de (produkty) ako aj v prílohe aktuálnej príručky "Technických listov"
Trieda opotrebovania uvedená v označení CE sa vzťahuje na hladký, neposypaný obklad.

Dodávka

Balenie

vedro a dóza

Číslo výrobku	Označenie	Nádoba
00562/001	StoPox WG 100, (A+B)	12 kg set
00562/003	StoPox WG 100	30 kg set

Skladovanie

Podmienky skladovania

Skladovať v suchu a chrániť pred mrazom, nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu.

Doba skladovania

V originálnom obale do ... (pozri obal).

Označenie

Produktová skupina

Podkladový náter

Bezpečnosť

Tento výrobok podlieha označovaniu podľa platného nariadenie ES.

Pri prvom odbere dostanete Kartú bezpečnostných údajov EÚ.
Dbajte prosím na informácie o zaobchádzaní s výrobkom, jeho skladovaní a likvidácii.
Praktická príručka pre zaobchádzanie s epoxidovými živcami: "Bezpečné zaobchádzanie s epoxidovými živcami v stavebnom priemysle".
Ako aj
Skúšobný protokol ku ochrannému účinku chemických ochranných rukavíc proti epoxidovým povrchovým úpravám: "Rukavice pre systémy s epoxidovou živcou bez rozpúšťadiel"
ako aj "Ochranné rukavice: správne používanie"
www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Technický list

StoPox WG 100

Vydal:
Profesné združenie stavebného priemyslu
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Praktická príručka pre plánovanie zariadenia staveniska: "Hospodárne a bezpečné zariadenie staveniska"

Vydal:
Spolkový úrad pre ochranu pri práci a pracovnú medicínu (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
[Www.BAuA.de](http://www.BAuA.de)

Zvláštne pokyny

Informácie, prípadne údaje uvedené v tomto technickom liste slúžia na zabezpečenie zvyčajného účelu použitia, prípadne zvyčajnej vhodnosti použitia a sú založené na našich poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa povinnosti, aby na vlastnú zodpovednosť preskúšal vhodnosť a použitie výrobku. Aplikácie, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môžu realizovať až po predchádzajúcej konzultácii. Bez povolenia ich realizujete na vlastné riziko. Toto platí hlavne pre kombinácie s inými výrobkami.

Vydaním nového technického listu strácajú všetky doterajšie technické listy svoju platnosť. Aktuálne najnovšie znenie je možné vyhľadať na internete.

Sto s.r.o. organizačná zložka
Pribylinská 2
SK - 83104 Bratislava
Telefón: +421 244648142